



# INFORME DE CLASIFICACIÓN

## REACCIÓN AL FUEGO DE PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN

### NORMAS

*Test standards*

**UNE-EN 13501-1:2019. Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1: Clasificación a partir de datos obtenidos en ensayos de reacción al fuego.**

### NÚMERO DE INFORME:

*Report Nr.*

**261517**

### SOLICITANTE

*Applicant*

**PRODUCTOS JAFEP, S.L.  
CRTA DE BARRAS, 1.  
02630 LA RODA (ALBACETE)**

### FECHA DE EMISIÓN

*Date of issue*

**22/07/2024**



# INFORME DE CLASIFICACIÓN

## REACCIÓN AL FUEGO

## PRODUCTOS CONSTRUCCIÓN

*Classification Report. Reaction to fire for building products*

**NÚMERO DE INFORME:** 261516

*Report Nr.*

**FECHA DE EMISIÓN** 22/07/2024

*Date of issue*

**MUESTRA DE ENSAYO<sup>1</sup>**

*Test specimen*

**Tipo:**

Imprimación anticorrosiva compuesta de resinas epoxi, poliamidas y pigmentos anticorrosivos.

**Referencia:**

Imprimación Epoxi Anticorrosiva de dos componentes (kit)

**ENSAYO**

*Test*

UNE-EN 13501-1:2019. Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1: Clasificación a partir de datos obtenidos en ensayos de reacción al fuego.

**SOLICITANTE**

*Applicant*

PRODUCTOS JAFEP, S.L.  
CRTA DE BARRAS, 1.  
02630 LA RODA (ALBACETE)

**FECHAS DE ENSAYO**

*Date/s of tests*

**Inicio:** 11/07/2024

**Fin:** 16/07/2024

**CLASIFICACIÓN**

*Classification*

**A2, s1-d0**

**Elena Malaina Bengoa**  
Director Técnico Departamento  
*Department Director*



El resultado del presente ensayo/s no concierne más que al objeto/s ensayado/s. Este documento no podrá ser reproducido parcialmente sin autorización expresa de ENSATEC, S.L.U. Este informe está firmado electrónicamente en soporte digital y se consideran un documento original, así como las copias electrónicas del mismo. Su impresión en papel no tiene validez legal. La información aportada por el cliente aparece marcada en el informe. ENSATEC, S.L.U. declina toda responsabilidad sobre dicha información. Regla de decisión: Para dar clasificación, se va emplear una regla de decisión binaria (pasa-no pasa) con criterio de aceptación simple con un riesgo específico inferior al 50% de Probabilidad Falsa (PFA).

<sup>(1)</sup> Información aportada por el cliente

---

## Contenido

1	OBJETO .....	4
2	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO CLASIFICADO .....	4
3	INFORMES PARA APOYAR LA CLASIFICACIÓN.....	6
4	RESULTADOS DE ENSAYO PARA APOYAR LA CLASIFICACIÓN .....	6
5	CLASIFICACIÓN Y CAMPO DE APLICACIÓN DIRECTO .....	7
6	LIMITACIONES .....	7

## 1 OBJETO

Este informe define la clasificación asignada al producto **Imprimación anticorrosiva compuesta de resinas epoxi, poliamidas y pigmentos anticorrosivos.**, referenciado como **Imprimación Epoxi Anticorrosiva de dos componentes (kit)**, de acuerdo con los procedimientos indicados en la norma UNE-EN 13501-1:2019

## 2 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO CLASIFICADO

En las tablas siguientes se presenta una descripción de la muestra, la información aportada por el cliente se muestra marcadas.

<b>Descripción :</b>	<b>Imprimación anticorrosiva compuesta de resinas epoxi, poliamidas y pigmentos anticorrosivos.</b>
<b>Referencia:</b>	<b>Imprimación Epoxi Anticorrosiva de dos componentes (kit)</b>

Composición <sup>1</sup>				
	Referencia	Nº de capas aplicadas	Gramaje por capa (kg/m²)	Tiempo de secado (h)
<b>Capa 1</b>	Imprimación Epoxi Anticorrosiva de dos componentes (kit)	2	50 micras secas/capa	8 horas
<b>Forma de aplicación:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Aplicación realizada con pistola airless.</li> <li>▪ Según las indicaciones del peticionario</li> </ul> <p><i>‘Para su uso se deben mezclar los dos componentes en la proporción 4:1 en peso. Para lograr dicha proporción se debe verter el total del contenido del componente B sobre el componente A.’</i></p> <p>Las cantidades utilizadas de cada componente ha sido la total de los recipientes.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Aplicación realizado por laboratorio</li> </ul>			

Características del soporte	
<b>Naturaleza del soporte:</b>	Chapa de acero clase A1
<b>Espesor:</b>	0,8 ± 2 mm
<b>Densidad:</b>	7850 ± 50 Kg/m3



-Detalle muestra -

(1) Información aportada por el cliente.

## 2.1 Acondicionamiento previo

La muestra se acondiciona en cámara a  $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$  y  $50\% \pm 5\%\text{HR}$ , durante un periodo de 6 días, obteniendo masa constante, desde el día 10/07/2024 al día 16/07/2024.

### 3 INFORMES PARA APOYAR LA CLASIFICACIÓN

Nº Informe	Laboratorio	Peticionario	Fecha de ensayo	Método de ensayo
261516	ENSATEC.	PRODUCTOS JAFEP, S.L.	16/07/2024	UNE 13823:2021+A1:2023
261516	ENSATEC.	PRODUCTOS JAFEP, S.L.	11/07/2024	UNE EN ISO 1716:2021

### 4 RESULTADOS DE ENSAYO PARA APOYAR LA CLASIFICACIÓN

Método de ensayo	Nº de ensayos	Criterios de clasificación A2	Valor medio	Cumple
<b>UNE-EN ISO 1716</b> (Bomba Calorimétrica)	3	$PCS \leq 4.0 \text{ MJ/m}^2 \text{ }^{(2)(3)}$	2,37	Sí
<b>UNE-EN 13823</b> (SBI)	3	$FIGRA_{0.2MJ} \leq 120 \text{ W/s}$	87,49	Sí
		$THR_{600s} \leq 7.5 \text{ MJ}$	0,98	Sí
		$SMOGRA \text{ (m}^2\text{/s}^2\text{)}^{(5)}$	0	Sí
		$TSP_{600s} \text{ (m}^2\text{)}^{(5)}$	22,92	Sí
		LFS < margen de la muestra	no	Sí
		Gotas/partículas en llama (S/N) <sup>(6)</sup>	No	Sí

<sup>(1)</sup> Para productos homogéneos y componentes sustanciales de productos no homogéneos

<sup>(2)</sup> Para cualquier componente no sustancial de productos no homogéneos

<sup>(3)</sup> Para cualquier componente no sustancial interno de productos no homogéneos

<sup>(4)</sup> Para el producto en su conjunto

<sup>(5)</sup> **s1** =  $SMOGRA \leq 30 \text{ m}^2\text{/s}^2$  y  $TSP_{600s} \leq 50 \text{ m}^2$ ; **s2** =  $SMOGRA \leq 180 \text{ m}^2\text{/s}^2$  y  $TSP_{600s} \leq 200 \text{ m}^2$ ; **s3** = ni s1 ni s2

<sup>(6)</sup> **d0** = Sin caída de partículas y gotas inflamadas en UNE-EN 13823 (SBI) en 600 s; **d1** = Sin caída de gotas y partículas inflamadas durante más de 10s en UNE-EN 13823 (SBI) en 600 s; **d2** = ni d0 ni d1

## 5 CLASIFICACIÓN Y CAMPO DE APLICACIÓN DIRECTO

### 5.1 Clasificación

Por tanto, de acuerdo con la norma UNE-EN 13501-1:2019 y a la vista de los resultados de los ensayos y de los criterios de clasificación, la muestra, descrita en el presente informe, correspondiente a un **Imprimación Epoxi Anticorrosiva de dos componentes (kit)**, obtiene la siguiente clasificación:

Comportamiento al fuego		Producción de humos		Gotas en llama
<b>A2</b>	-	<b>s1</b>	,	<b>d0</b>

### 5.2 Campo de aplicación

Esta clasificación es válida para la aplicación de uso final como revestimiento de paredes o techos, con las condiciones de montaje definidas en los informes listados en el apartado 3 del presente informe y para la geometría y espesores definidas en los mismos

La muestra no presenta direccionalidad por lo que se tiene en cuenta este concepto a la hora de realizar el ensayo.

Esta clasificación es válida para los siguientes parámetros de producto :

- Para uso final como revestimiento de paredes o techos
- En cualquier sustrato metálico de las clases A1y A2-s1, d0 , con punto de fusión  $\geq 1000$  °C
- Para las condiciones de aplicación descritas en los informes del apartado 3 de este informe

## 6 LIMITACIONES

Este documento de clasificación no representa una aprobación tipo o certificación del producto.

La duración de la validez de este informe de clasificación está sujeta a la legislación vigente en el momento de su emisión.